



XP-T15HK-ALIZE

PORTABLE POWER

Bereich 50Hz Industrial

PRODUKTVORZÜGE

- Profi-Motor von Mitsubishi mit 3000 min-1
- Sehr hohe Kapazität
- Elektrische Startanlage mit wartungsfreier Batterie
- Komplette Schaltanlage
- Niedriger Geräuschpege

Zoom

Die NEXYS-Schaltanlage erlaubt die Anzeige folgender Parameter: Frequenz, Batteriespannung, Timer, Betriebsstundenzähler und et Drehzahl des Stromerzeugers.

Divers

#Une technologie hautes performances, conçue pour un usage régulier et intensif, fournissant une énergie à la fois puissante et silencieuse.













XP-T15HK-ALIZE

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

| Bereich | Industrial |
|--------------------------------------|------------|
| Frequenz (Hz) | 50 |
| Max. Leistung (LTP) (kW) | 12 |
| Max. Leistung (LTP) (kVA) | 15 |
| Nennspannung (V) | 400 |
| Phasenanzahl | Dreiphasig |
| #Puissance acoustique garantie Lw(A) | 96 |
| Schallpegel dB(A) in 1m Entfernung | 80 |
| Schallpegel dB(A) in 7m Entfernung | 67 |

TECHNISCHE DATEN MOTOREN

| Mitsubishi |
|------------|
| L3E SDH |
| Diesel |
| Elektrik |
| Diesel |
| 11.9 |
| 4.2 |
| 50 |
| Ja |
| 952 |
| 3.6 |
| |

TECHNISCHE DATEN GENERATOREN

| Modell | Mit Ring und Bürste |
|---------------|---------------------|
| Regelung | Mechanik |
| Schutzklasse | IP 23 |
| Isolierklasse | Н |

BESCHREIBUNG ANSCHLÜSSE UND SCHALTKASTEN

2 Anschlüsse 230V 10/16A - Ausschalter + 1 Anschluss 12V 5A - Ausschalter + Anzeige + Betriebsstundenzähler

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

| Länge (cm) | 175 |
|--------------------|------|
| Breite {cm} | 77.5 |
| Höhe (cm) | 123 |
| Nettogewicht (kgs) | 442 |

VERPACKUNG

| Verpackungsart | Haube + Film |
|--------------------------------|--------------|
| Länge (cm) | 175 |
| Breite (cm) | 77.5 |
| Höhe (cm) | 123 |
| Palettentyp | |
| Anzahl der Kartons pro Palette | 0 |
| Palettenhöhe (cm) | 0 |



LIEFERBARES ZUBEHÖR



Entleerungstrichter



Betriebs- und Wartungsanleitung

OPTIONEN

| OFTIONEN | | | |
|----------|---------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3 | CM308 | Fernsteuerung CM308 | Fernsteuerung in separatem Gehäuse mit Start/Stop-Taste, Betriebsleuchte und Leuchte für Stromerzeugerstörung ¿ Lieferung ohne Kabel |
| | VERSO-T | Schaltanlage für automatischen Start VERSO 1 | Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich - Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb) |
| 0 | R08D | Straßenanhänger R08D | |
| | RMS | Inbetriebnahme | Stecker für alle Modelle einschließlich: 2x16A/230 V, CEE17 : 1X16A/230V, 1X32A/230V und 1X16A/400V |
| 3 | RBH1 | Ölkanister RBH1 | Karton mit 20 Ölkanistern von 1L(SAE 15W40). |
| 4 | RBH0-5 | Ölkanister RBH0-5 | Karton mit 24 Ölkanistern von 0,5L(SAE 15W40). |
| 000 | RPM | | Für die Verbindung Ihres Stromerzeugers mit der Erde. Verzinkter Stab von 1 m Länge, geliefert mit einem Kabel von 2 m Länge und 10mm² Querschnitt. |
| 6 | RPQ | Erdungsstab RPQ | Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb) |
| | | | |