



## XP-T12K-ALIZE

PORTABLE POWER

Bereich 50Hz Industrial

### PRODUKTVORZÜGE

- Langlebiger Profi-Motor von Mitsubishi mit 1500 min-1
- Sehr hohe Kapazität
- Elektrische Startanlage mit wartungsfreier Batterie
- Komplette Schaltanlage
- Niedriger Geräuschpegel

### Zoom

**AVR** Durch die elektronische Spannungsregelung im Bereich +/- 2%, je nach Modell, vermeidet der AVR jedes Risiko der Beschädigung von Kesseln, Schweißgeräten oder bestimmten elektronisch geregelten Werkzeugen. Die NEXYS-Schaltanlage erlaubt die Anzeige folgender Parameter: Frequenz, Batteriespannung, Timer, Betriebsstundenzähler und et Drehzahl des Stromerzeugers.

### Divers

#Une technologie hautes performances, conçue pour un usage régulier et intensif, fournissant une énergie à la fois puissante et silencieuse.



This product is QUALIGEN certified. Defined by the SIMOTHERM and GIGREL professional organisations, the QUALIGEN charter is intended to provide a label for equipment compliant with current regulations (user safety, noise level, power, sales information, After Sales Service) in order to provide the highest level of quality of our and thus to guarantee the users safety.

## XP-T12K-ALIZE

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Bereich	Industrial
Frequenz (Hz)	50
Max. Leistung (LTP) (kW)	9.2
Max. Leistung (LTP) (kVA)	11.5
Nennspannung (V)	400
Phasenzahl	Dreiphasig
#Puissance acoustique garantie	86
Lw(A)	
Schallpegel dB(A) in 1m	70
Entfernung	
Schallpegel dB(A) in 7m	57
Entfernung	

### TECHNISCHE DATEN MOTOREN

Marke Motor	Mitsubishi
Motor Type	S3L2 SD
Verteilung	Diesel 1500
Start	Elektrik
Kraftstoff	Diesel
Autonomie (h)	20
Verbrauch (L/h)	2.5
Tank (L)	50
Ölschutz	Ja
Hubraum (cm3)	1318
Öfüllmenge (l)	3.7

### TECHNISCHE DATEN GENERATOREN

Modell	Mit Ring und Bürste
Regelung	Elektronik
Schutzklasse	IP 23
Isolierklasse	H

### BESCHREIBUNG ANSCHLÜSSE UND SCHALKASTEN

2 Anschlüsse 230V 10/16A - Ausschalter + 1 Anschluss 12V 5A - Ausschalter + Anzeige + Betriebsstundenzähler

### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge {cm}	175
Breite {cm}	77.5
Höhe (cm)	123
Nettogewicht (kgs)	535

### VERPACKUNG

Verpackungsart	Haube + Film
Länge (cm)	175
Breite (cm)	77.5
Höhe (cm)	123
Palettentyp	
Anzahl der Kartons pro Palette	0
Palettenhöhe (cm)	0

## LIEFERBARES ZUBEHÖR



Entleerungstrichter



Betriebs- und Wartungsanleitung

## OPTIONEN



CM308

Fernsteuerung CM308

Fernsteuerung in separatem Gehäuse mit Start/Stop-Taste, Betriebsleuchte und Leuchte für Stromerzeugerstörung, Lieferung ohne Kabel



VERSO-T

Schaltanlage für automatischen Start VERSO T

Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb)



R08D

Straßenanhänger R08D



RMS

Inbetriebnahme

Stecker für alle Modelle einschließlich: 2x16A/230 V, CEE17 : 1X16A/230V, 1X32A/230V und 1X16A/400V



RBH1

Ölkanister RBH1

Karton mit 20 Ölkanistern von 1L(SAE 15W40).



RBH0-5

Ölkanister RBH0-5

Karton mit 24 Ölkanistern von 0,5L(SAE 15W40).



RPM

Für die Verbindung Ihres Stromerzeugers mit der Erde. Verzinkter Stab von 1 m Länge, geliefert mit einem Kabel von 2 m Länge und 10mm<sup>2</sup> Querschnitt.



RPQ

Erdungsstab RPQ

Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb)